

ООО «АМП» - машиностроительное предприятие, проектирующее и выпускающее технологическое оборудование для деревообработки.

Предприятие основано специалистами, имеющими многолетний опыт работы в области производства деревообрабатывающего оборудования в России, который позволяет успешно решать самые разные задачи в сфере деревообработки, лесопиления и биоэнергетики.

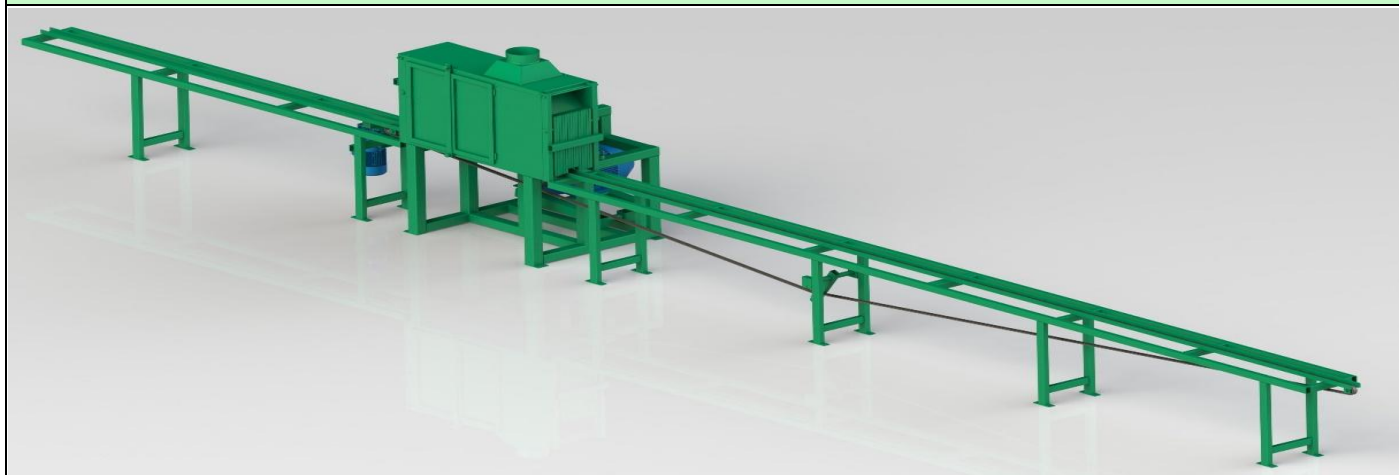
деревообработки, лесопиления и биоэнергетики.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на поставку оборудования

№	Наименование позиции	Количество	Цена с НДС, руб
Линия распиловки тонкомера			
1	Брусовальный станок СРТ-240 (двигатель 30 кВт) в т. ч.: - Узлы транспортера, вал в сборе, - 3 звездочки, - Узлы натяжки 2 шт. - Мотор-редуктор NMRV 0,75 в сборе с валом и звездочкой - Проставки и втулки для доп. поставов, 15 шт.	1 шт.	<b>870 000,00</b>
2	Многопильный станок CM15-40 (46,5 кВт) в т. ч.: Ролики Ø 48 мм длина 400 мм. 15 шт.	1 шт.	<b>950 000,00</b>

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на поставку оборудования

### Станок для распиловки балансов и тонкомера СРТ-240



**Станок СРТ-240** одновальный предназначен для продольной распиловки балансов и тонкомера диаметром до 240 мм (в комле) на горбыли, необрезные доски и лафет нужного размера. Отлично подходит для лесопильного производства с объемами переработки 4 000-12 000 м<sup>3</sup>/год. Средняя производительность составляет 30-50 м<sup>3</sup>/смену.

Подача бревен производится цепью с толкателями, есть возможность регулировать скорость подачи и устанавливать нужное количество толкателей (под различные длины бревен). Станок оборудован индикаторами скорости и нагрузки главного привода, подготовлен под систему аспирации.

#### Схема распила 1 двумя пилами:

##### **лафет + 2 горбыля**

(на станок устанавливается 2 пилы, расстояние между пилами регулируется проставками)

#### Схема распила 2 четырьмя пилами:

##### **лафет + 2 необрезные доски + 2 горбыля**

(на станок устанавливается 4 пилы, расстояние между пилами регулируется проставками)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ\*:

Средние диаметры бревен, мм	100-200
Высота пропила (при пилах D=630 мм), мм	240
Длина бревен, мм	2000-6000
Наименьшее расстояние между центральными пилами при распиловке, мм	47
Регулируемая скорость подачи, м/мин	3...15
Толщина выпиливаемого лафета, мм	47...150
Общая приводная мощность, кВт	31,5
Габариты (ДхШхВ), мм	11232x1250x1930
Общая масса, кг	800
<b>Цена с НДС</b>	<b>870 000 руб</b>

\*Характеристики могут быть изменены под требования заказчика

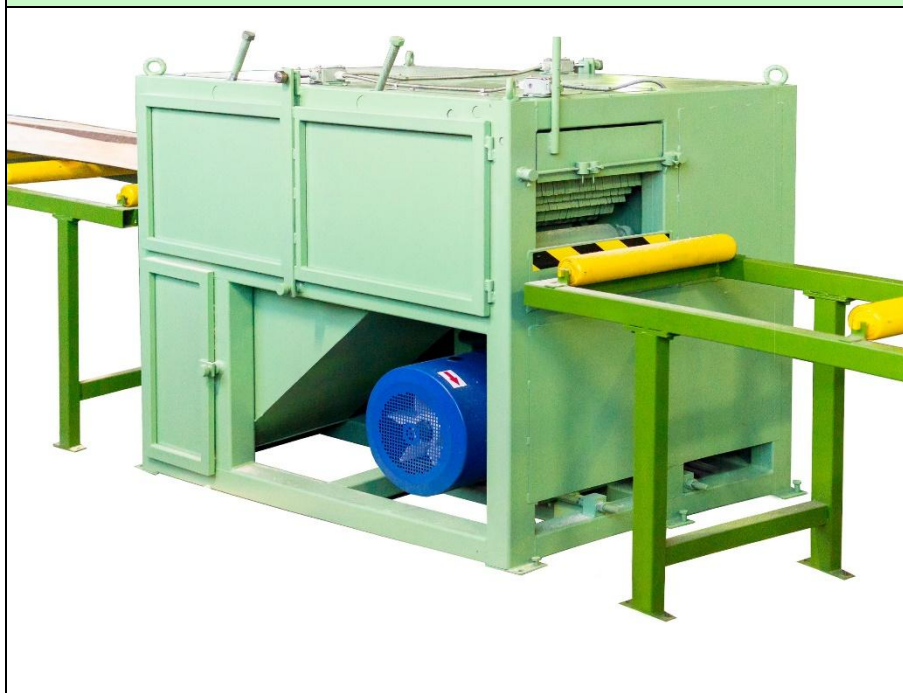
### КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

- станок с пильным механизмом в сборе (без пил);
- стол подающий 2 секции по 3,3 м, в т.ч. цепь с 3-мя упорами;
- стол на выходе из станка – 1 секция 3,3 м, в т.ч. мотор-редуктор.;
- комплект проставок на один постав (по размерам заказчика), ключ для пильных гаек;
- электрошкаф, совмещенный с пультом на стойке, дополнительный пульт оператора;
- комплект запасных частей.
- за доп.оплату – пилы (комплект 4 пилы), доп.проставки, вторая секция стола на выходе, конвейер загрузки бревен, ленточный конвейер для горбыля, линия переработки горбыля и т.п.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Сроки изготовления	40 рабочих дней (зависит от загруженности производства)
Гарантия	12 мес.
Варианты оплаты	- предоплата 60% и окончательная оплата по факту готовности оборудования к отгрузке
Лизинг	Предоставляем через наших партнеров или по выбору потребителя
Доставка	Самовывоз или по договоренности (не включено в основную стоимость)
Сервис по установке	Шеф-монтаж или пусконаладочные работы (не вкл. в основную стоимость)

По всем вопросам изготовления и приобретения оборудования вы можете обратиться к нашим менеджерам по номеру тел. 8 (911) 0483241, а также связаться по электронной почте [topmanager@northsaw.ru](mailto:topmanager@northsaw.ru)

**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ на поставку оборудования**
**Станок многопильный СМ15-40**


**Станок многопильный СМ15-40** одновальный предназначен для продольной распиловки лафета и бруса. Расчетная производительность зависит от размеров сырья и в среднем составляет 20-40 м<sup>3</sup>/смену. Скорость подачи сырья регулируется от 5 до 20 м/мин. Станок оборудован индикаторами скорости и нагрузки главного привода, подготовлен под систему аспирации.

Схема распиловки при производстве четырехкантного бруса. Ширина между пилами регулируется комплектами проставок (размеры под заказ). Максимальные размеры бруса: высота до 150 мм, ширина до 300 мм.

Схема распиловки лафета при производстве досок. **На вал допускаются устанавливать до 7-ми пил** (диаметр дисковой пилы до D=450 мм). Минимальная ширина доски – от 20 мм.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ\*:**

Ширина обрабатываемого сырья (просвет станка), мм	до 400
Высота пропила (при пилах D=450 мм), мм	25...150
Длина бревен, мм	2000-6000
Максимальное количество пил, шт	До 7
Расстояния между пилами, мм	20...300
Регулируемая скорость подачи, м/мин	5...20
Общая мощность, кВт	46,5
Габариты (ДхШхВ), м	1690x970x1470
Общая масса, кг	1250
<b>Цена с НДС</b>	<b>950 000 руб.</b>

*\*Характеристики могут быть изменены под требования заказчика*

**КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:**

- станок с пильным механизмом в сборе (без пил);
- комплект проставок на один постав (по размерам заказчика), ключ для пильных гаек;
- электрошкаф, совмещенный с пультом на стойке, дополнительный пульт оператора;
- когтевая завеса – 10 мм\*2 ряда с ручным механизмом поднятия;
- комплект запасных частей;
- за доп.оплату – стол роликовый неприводной (2,5 м, 4 ролика), пилы дисковые, доп.проставки, лазерные указатели, поперечный конвейер и т.п.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:**

Сроки изготовления	40 рабочих дней (зависит от загруженности производства)
Гарантия	12 мес.
Варианты оплаты	- предоплата 60% и окончательная оплата по факту готовности оборудования к отгрузке – при изготовлении
Лизинг	Предоставляем через наших партнеров или по выбору потребителя
Доставка	Самовывоз или по договоренности (не включено в основную стоимость)
Сервис по установке	Шеф-монтаж или пусконаладочные работы (не вкл. в основную стоимость)

По всем вопросам изготовления и приобретения оборудования вы можете обратиться к нашим менеджерам по номеру тел. 8 (911) 048 32 41, а также связаться по электронной почте [topmanager@northsaw.ru](mailto:topmanager@northsaw.ru)

С уважением,  
 Директор ООО «АМП»



Петров Михаил Вадимович