

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИИ**

№ п/п	Характеристика	Параметр	Единица измерения
1	Минимальная длина поступаемой заготовки	2 000	мм
2	Максимальная длина поступаемой заготовки	6 000	мм
3	Ширина пиломатериала	70-230	мм
4	Толщина пиломатериала	14-70	мм
5	Параметры пакета на выходе, Ш*В	1 200 x 1 200	мм
6	Скорость работы	до 90	д/мин.
7	Скорость работы	До 10	Слой/мин
8	Потребляемая мощность ориентировочно	60	кВт

Описание линии:

Линия применяется в лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях для автоматической разборки сухого пакета пиломатериала после сушильной камеры, торцевания в необходимый размер, удаления обзола и в конечной фазе, формирования плотного пакета с дальнейшей обвязкой. Так же возможен и обратный процесс, расштабелирования сырого плотного пакета пиломатериала, с дальнейшей укладкой прокладок и формирования штабеля для дальнейшей сушки пиломатериала. Производительность и проектный ресурс линии позволяет применять её на предприятиях с объемами годовой переработки от 50 000 до 600 000 тыс. м³ пиловочника по входу.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Транспортер поперечный накопительный для пачек пиломатериалов



Транспортер устанавливается в начале линии для подачи пакетов в цех или в конце линии, для вывода готовых пакетов из цеха.

Наименование параметра	Значение
Длина, мм	6 000
Длина пакетов, мм	2 000 – 6 000
Количество цепных шин	4
Цепь	M80-100
Скорость движения пакета м/мин	5
Установленная мощность, кВт	5,5

Вместимость поперечного транспортера – 3 пакета.

Приводной и натяжной валы находятся посередине транспортера.



NORTHSAW

Разборщик пакетов пиломатериалов



Наименование параметра	Значение
Длина пакета мм	до 6 000
Ширина пакета, мм	1 250
Высота пакета, мм	1 250
Количество подъёмных кареток	5
Привод подъёма пакета	Электро-механический
Скорость перемещения м/мин	5 м/мин
Установленная мощность, кВт	4

Разборщик пакетов предназначен для послойного разбора пакетов пиломатериалов. Разборщик поднимает и наклоняет пакет. Затем происходит послойное сбрасывание досок при помощи пошагового подъема пакета.



NORTHSAW

Конвейер ленточный для удаления прокладок



Наименование параметра	Значение
Длина, мм	7 000
Ширина, мм	694
Высота, мм	1 364
Тип ленты	ПВХ
Ширина ленты, мм	300
Скорость перемещения, м/мин	до 120
Установленная мощность, кВт	2,2

Ленточный конвейер отводит упавшие по жёлобу прокладки в сторону от основной линии.



NORTHSAW

Конвейер ленточный для укладки прокладок



Транспортер горка разобцает и складывает прокладки в стопку.

Наименование параметра	Значение
Длина, мм	1 500
Угол наклона, гр	45
Тип ленты	ПВХ с ребрами
Ширина ленты, мм	1 000
Установленная мощность, кВт	0,75



NORTHSAW

Транспортер цепной поперечный



Транспортер отводит слой пиломатериала от разборщика пакетов

Наименование параметра	Значение
Длина, мм	2 000
Ширина, мм	5 525
Высота, мм	1 500
Количество цепных шин, мм	5
Цепь	ПР25,4-6000
Скорость перемещения, м/мин	до 30
Установленная мощность, кВт	1,5



NORTHSAW

Горка-транспортёр для досок



Наименование параметра	Значение
Ширина, мм	5 500
Высота, мм	2 300
Количество цепных контуров, мм	4
Длина доски, мм	2000-6000
Ширина пиломатериала, мм	70-230
Толщина пиломатериала, мм	14-70
Шаг поперечных планок, мм	400
Установленная мощность, кВт	4

Горка предназначена для разбора доски перед попаданием на сгоняющий рольганг или на первичную разборку перед поштучной выдачей. Так же горка применяется для подачи на заданную высоту для пакетировки пиломатериала пакето-формирующей машиной.



NORTHSAW

Рольганг винтовой для сгона досок



Наименование	Значение
Тип роликов	винтовые
Ø роликов, мм	159
Установленная мощность, кВт	4,5
Регулируемая скорость подачи, м/мин	5...45
Габариты (ДхШ), мм	7 000x800
Торцевой ленточный транспортер	в комплекте

Рольганг сгоняет доски на одну сторону.



NORTHSAW

Транспортер цепной поперечный с поштучной выдачей пиломатериалов



Транспортер при помощи ограничителей с пневматическим приводом, поштучно выдает пиломатериал. Устанавливается перед торцовкой проходного типа, разгонным модулем или перед пакетно-формирующей машиной.



NORTHSAW

Станок торцовочный проходного типа со сгоняющими роликами



Наименование параметра	Значение
Длина, мм	2 000
Ширина, мм	5 525
Высота, мм	1 500
Количество цепных шин, мм	5
Цепь	ПР25,4-6000
Скорость перемещения, м/мин	до 30
Установленная мощность, кВт	1,5
Привод поштучной выдачи	пневматический
Регулировка на ширину пиломатериала	ручная



NORTHSAW

Наименование	Значение
Длина, мм	8830
Ширина, мм	2507
Высота, мм	1964
Ширина пиломатериала, мм	70-230
Толщина пиломатериала, мм	14-70
Длина пиломатериала на входе мм	2 000- 6 000
Количество пильных модулей, шт	3
Количество подвижных пильных модулей, шт	2
Перемещение подвижных модулей	ручное по рейке
Привод срабатывания модуля для отбраковки	пневматический
Диаметр пил, мм	350-450
Цепь торцовочных шин	ПР25,4-6000
Мощность пильных узлов, кВт	3
Суммарная мощность привода подачи, кВт	18
Транспортер удаления отходов	в комплекте
Рольганг сгоняющий	в комплекте

Торцовка проходного типа распиливает доску на сегменты. Имеет один неподвижный пильный узел, остальные пильные узлы перемещаются вручную на необходимое расстояние. Перемещение происходит при помощи зубчатой направляющей с двух сторон, зубцы направлены вниз для предотвращения попадания грязи.



ПФМ – пакето-формирующая машина



Пакето-формирующая машина послойно наполняет пакет пиломатериала, поднимает при помощи приводных кареток и отводит на транспортер готовый пакет.

Наименование параметра	Значение
Сечение пакета, мм	1 250 x 1 250
Длина пакетов, мм	2 000 – 6 000
Ширина пиломатериала, мм	70-230
Толщина пиломатериала, мм	14-70
Количество подъёмных кареток	5
Привод подъёма пакета	Электро-механический
Общая установленная мощность, кВт	11



NORTHSAW

Транспортер поперечный накопительный для пачек пиломатериалов



Наименование параметра	Значение
Длина, мм	6 000
Длина пакетов, мм	2 000 – 6 000
Количество цепных шин	4
Цепь	M80-100
Скорость движения пакета м/мин	5
Установленная мощность, кВт	5,5

Транспортер подает пакет пиломатериала на разборщик пакетов.

Вместимость поперечного транспортера – 3 пакета.

Приводной и натяжной валы находятся посередине транспортера



NORTHTSAW

Автоматизация

В автоматизацию входит система управления линией: электрошкаф и пульт управления, кабельная продукция, датчики. Подвод силового кабеля не входит в стоимость автоматизации.